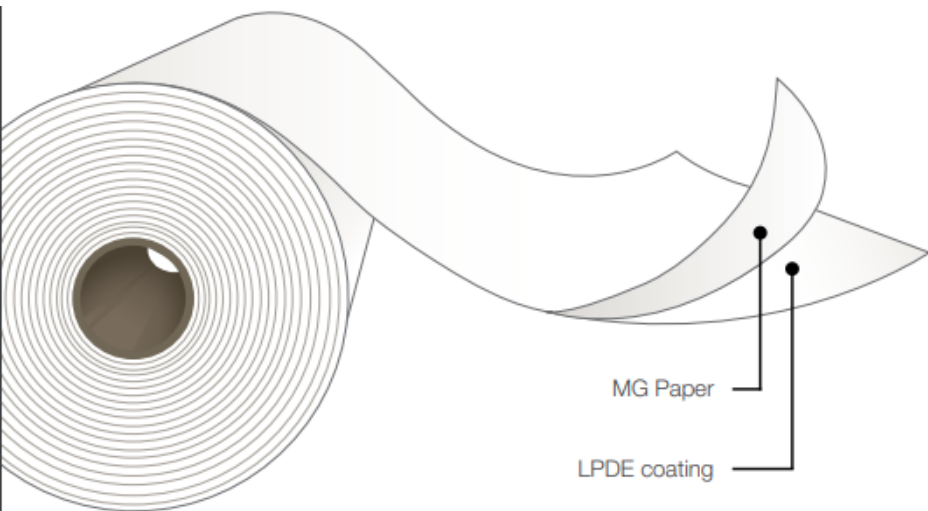


Papel Monolúcido

Recubrimiento de LDPE



PolyPaper L

RPL - NE



Descripción

PolyPaper L es un papel monolúcido recubierto con polietileno de baja densidad por una cara. Este recubrimiento le confiere propiedades de sellado al calor, resistencia a la humedad y bloqueo de grasas. El polietileno se localiza en la cara interna de la bobina.

Características principales

- Excelente uniformidad en el recubierto
- Muy buena definición en impresión
- Muy buena blancura
- Alta sellabilidad
- Buena barrera a la humedad
- Bloqueo efectivo de grasas
- Excelente planidad y estabilidad dimensional

Aplicaciones

Utilizado en la elaboración de bolsas formadas al calor y para empacar productos alimenticios ya que cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos. El papel puede ser impreso en muy alta definición mediante procesos de flexografía o rotograbado. Diseñado para ser empleado en aplicaciones tales como sachet de azúcar, sal, envoltorio para sándwich y diversos envoltorios de papel que requieran barrera a las grasas.

*Consideraciones importantes

Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

Puede presentarse un cierto deterioro en algunas propiedades físicas debido a condiciones adversas de almacenamiento. Por lo tanto se recomienda que este material mantenga una rotación adecuada de inventarios.

Dimensiones estándares*

*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

Código PolyPaper	Gramaje (g/m ²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	Φ Diámetro Externo 570 mm		Cara Recubierta
				Longitud (m)	Peso (kg/cm)	
RPL 3015 NE	45.0	250 a 1000	3"	5,250	2.62	Interna
RPL 4010 NE	50.0			4,850	2.43	
RPL 4015 NE	55.0			4,350	2.39	
RPL 4040 NE	80.0			2,950	1.74	

Valores típicos de propiedades físicas*

*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones técnicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de prueba	Código de Gramaje			
			3015	4010	4015	4040
Blancura	P	%	ISO 2470-2			
Brillo Tappi @75°	P	%	Tappi T480			
Coefficiente de Fricción - Cinético	R/R	-	ASTM D1894			
Fuerza a la rotura	DM	N/mm ²	ASTM D882			
	DT					
Temperatura de inicio de sello	R/R	°C	ASTM F88			
Fuerza de sello @ 100 °C	R/R	N/25 mm	ASTM F2029A			
Transmisión Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R.		g/(m ² ·día)	ASTM F1249			

PolyPaper L

RPL - NE

